

# Aristo™ Mig 3001i

# Origo™ Mig 3001i

## Kraftfulla strömkällor på 300A i modern design

### Robust och kraftfull

Den inverterbaserade strömkällan Mig 3001i är den optimala partnern för svetsning i höglegerade material med krav på flexibilitet och perfekta svetsningsegenskaper.

Strömkällorna har en robust konstruktion med ett kompakt chassie av galvaniserad stålplåt. Utrustningen rekommenderas även för de allra tuffaste miljöer, både inom- och utomhus.

IGBT teknologin gör strömkällan mycket tillförlitlig samtidigt som svetsegenskaperna blir av högsta klass.

CAN-baserad kommunikation innebär färre kablar och högre driftsäkerhet.

### Hög driftsäkerhet

Den patenterade ESAB LogicPump, ELP, startar automatiskt pistolens kylning då en vattenkyld pistol ansluts till något av matarverken Aristo™ Feed 3004w/4804w, Origo™ Feed 3004w/4804w, Aristo™ YardFeed 2000w eller Origo™ YardFeed 2000w. Detta eliminerar risken för dyra driftstopp och pistolreparationer. Vid svetsning med egenkylda pistoler är pumpen avstängd, vilket ger en lägre ljudnivå samtidigt som man förlänger pumpens livslängd.

### Maximal flexibilitet

Strömkällan Mig 3001i har utvecklats för att kombineras med matarverken Aristo™ Feed 3004/4804, Origo™ Feed 3004/4804, Aristo™ YardFeed 2000 och Origo™ YardFeed 2000. Anslutningskablage finns i längder från 1,7 till 50 m, vilket ger svetsaren en stor arbetsradie.

**TrueArcVoltage System™**, i kombination med ESAB PSF™ svetspistoler, garanterar att du alltid svetsar med rätt svetspänning oavsett kabellängder och pistolstatus.

Valet av inställningspanel styr funktionaliteten. Från den avancerade baspanelen Origo™ MA23 till Origo™ MA24 (med QSet™ och förprogrammerade synergilinjer) till Aristo™ U6 (med pulsning och synergisk pulsning, QSet™ och förprogrammerade synergilinjer) till Aristo™ U8<sub>2</sub> Plus som har allt en svetsare kan önska.

### Dubbelfunktionalitet – två svetsmaskiner i en svetsutrustning

Nu blir det enkelt för svetsare som även önskar svetsa MMA eller TIG (med LiveTig™ start). Bara komplettera utrustningen med inställningspanelen Origo™ A24, som integreras i strömkällan. Dual MMC mjukvaran gör att två separata paneler kan arbeta samtidigt via CAN-bussystemet. Origo™ A24 passar till MobileFeed och Feed 3004/4804 med panelerna MA23, MA24 och U6.

### Användningsområden

- Avancerad svetsproduktion i konstruktionsstål och rostfritt
- Avancerad aluminiumsvetsning
- Varvs- och offshoreindustri
- Vitvaruindustrin
- Processindustrin
- Fordons- och bilindustrin
- Kärnkrafts- och flygindustrin
- Kvalitetsäkrade applikationer
- Svetsning i nickelbaserade material

XA00138710



### Aristo™ U8<sub>2</sub> – ESABs mest avancerade panel

Aristo™ U8<sub>2</sub> erbjuder ESABs unika SuperPulse™, för optimal kontroll av värmetillförseln. Pulsning och synergisk pulsning, över 100 förprogrammerade synergilinjer och möjlighet att skapa egna synergilinjer, 255 minnesplatser vilket underlättar svetsstartar och förbättrar svetsresultatet.

Ett antal "mjuka" knappar ger direkt tillgång till Hot start, kraterfyllning, 2/4-takt etc, vilket förenklar svetsningen.

- **Komplett digital (CANbus) inverterbaserad strömkälla på 300A** för MIG/MAG- och MMA-svetsning (Origo™ A24) - kraftfull, kompakt och med svetsegenskaper av högsta klass.
- Användarvänlig och effektiv inställning med med inställningspanelerna **Origo™ MA23, Origo™ MA24, Aristo™ U6** eller **Aristo™ U8<sub>2</sub>**
- **Ett stort antal** förprogrammerade **synergilinjer** i **MA24, U6 och U8<sub>2</sub>**. Aristo™ U8<sub>2</sub> möjliggör att mata in och lagra kundspecifika synergilinjer för alla metaller och gasblandningar
- **Minnesplatser** för 3 (Origo™ MA23/MA24), 10 (Aristo™ U6) eller 255 (Aristo™ U8<sub>2</sub>) parameterset
- **ESAB LogicPump, ELP**, startar automatiskt kylaggregatet då en vattenkyld pistol ansluts.
- **TrueArcVoltage System™**, säkrar att bågspänningen alltid är rätt oavsett spänningsfall i pistoler och kablar
- **SuperPulse™**, ger optimal kontroll över värmetillförseln (Aristo™ Feed 3004 med Aristo™ U8<sub>2</sub> Plus).

## Tekniska data

Nätanslutning, V/Faser Hz	<b>Mig 3001i</b> 400/3~ 50/60
Säkring (trög), A	16
Anslutningskabel, mm <sup>2</sup>	4x2,5
Inställningsområde MIG/MAG & MMA, A	16-300
Inställningsområde TIG, A	4-300
Maximal uteffekt MIG/MAG, 40 °C	
vid 35% intermittensfaktor, A/V	300/29,0
vid 60% intermittensfaktor, A/V	240/26,0
vid 100% intermittensfaktor, A/V	200/24,0
Tomgångsspänning, V	67
Energispareffekt, W	30
Ineffekt, kW	11,4
Skenbar effekt, kVA	12,7
Effektfaktor vi max. belastning MIG/MAG & MMA	0,90
Effektfaktor vid max. belastning TIG	0,89
Verkningsgrad vid max. belastning MIG/MAG, %	85
Dimensioner LxBxH, mm	652x249x423
Dimensioner LxBxH (inkl. kylaggregat), mm	714x249x693
Kapslingsklass	IP 23
Tillåten omgivningstemperatur, °C	-10 till +40
Isolationsklass (huvudtransformator)	H
Vikt, kg	33
Vikt (inkl. kylaggregat), kg	53,5
Skyddsklass	S
Standarder	IEC/EN 60974-1/-2/-10
<b>Kylaggregat CoolMidi 1000:</b>	
Kylkapacitet, W (l/min)	1100 (1,0)
Volym, l	5
Max flöde, l/min	4
Max tryck 50/60 Hz, bar	3/3,8
Vikt, kg	14/19
Dimensioner LxBxH, mm	690x245x300



Origo™ A24



Mig 3001i egenkyld med MMA-panel Origo™ A24



Mig 3001iw vattenkyld med MMA panel Origo™ A24 och monterat kyl CoolMidi 1000



Aristo™ / Origo™ Mig 3001i egenkyld med matarverk Feed 3004/4804 och inbyggd MMA-panel Origo™ A24 på 4-hjuls vagn



Aristo™ / Origo™ Mig 3001iw vattenkyld med matarverk Feed 3004/4804 på 4-hjuls vagn

## Beställningsinformation

Mig 3001i	0459 740 882
Mig 3001iw	0459 740 883
Mig 3001i, med inbyggd MMA-panel Origo™ A24	0459 740 884
Mig 3001iw, med inbyggd MMA-panel Origo™ A24	Endast RTU
Vattenflödesvakt komplett	0456 855 881
Vagn 4-hjul	0460 565 880
Tippskydd avlastningsarm	0460 946 880
Vagn 2-hjul (gasflaska får inte plats på vagn)	0460 564 880
Matarverksplattform för 2-hjulsvagn	0460 815 880
Skyddsram inkl. bärhandtag	0460 459 880
Fjärreglage AT1 CAN	0459 491 883
Fjärreglage AT1 CourseFine CAN	0459 491 884
Anslutningskablar till fjärreglage:	
Fjærmanöverkabel 5m CAN, 10 polig	0459 960 880
Fjærmanöverkabel 10m CAN, 10 polig	0459 960 881
Fjærmanöverkabel 25m CAN, 10 polig	0459 960 882
Fjærmanöverkabel HD 5m CAN, 10 polig	0459 960 980
Fjærmanöverkabel HD 10m CAN, 10 polig	0459 960 981
Fjærmanöverkabel HD 25m CAN, 10 polig	0459 960 982

### Leveransinnehåll:

5 m nätledning med anslutningsdon och 4,5 m återledarekabel med klamma.

Kvalitetstillbehör för kvalitetssvetsning  
ESAB erbjuder ett brett sortiment av tillbehör. Ta del av hela sortimentet hos våra återförsäljare eller gå in på [www.esab.se](http://www.esab.se)

## Kabelset 10 pol-10 pol Feed 3004/4804

70 mm <sup>2</sup>	Egenkylda	Vattenkylda
1.7 m	0459 528 780	0459 528 790
5.0 m	0459 528 781	0459 528 791
10.0 m	0459 528 782	0459 528 792
15.0 m	0459 528 783	0459 528 793
25.0 m	0459 528 784	0459 528 794
35.0 m	0459 528 785	0459 528 795

## Kabelset 10 pol-10 pol YardFeed 2000

50 mm <sup>2</sup>	Egenkylda	Vattenkylda
10.0 m	0459 528 562	0459 528 572
15.0 m	0459 528 563	0459 528 573
25.0 m	0459 528 564	0459 528 574
35.0 m	0459 528 565	0459 528 575
50.0 m	0459 528 566	0459 528 576



ESAB Sverige AB  
Box 8004  
402 77 GÖTEBORG  
Tel. 031 50 95 00  
Fax 031 50 92 22  
[www.esab.se](http://www.esab.se)

[www.esab.com](http://www.esab.com)

